

LAMCO HPL COMPACT - METALLI (MCS) (EN 438-8)

Materiale autoportante, di spessore uguale o superiore a 2 mm, costituito da strati di carta kraft impregnata con resine fenoliche termoindurenti e da un foglio di alluminio in superficie (su uno o entrambi i lati) protetto con un processo di laccatura o anodizzazione, pressati a $P \geq 5\text{MPa}$ e $T \geq 120\text{ }^\circ\text{C}$. Questo materiale è prodotto in conformità alla norma EN 438-8:2009.

CARATTERISTICA	METODO DI PROVA (EN 438: 2005)	CRITERIO DI VALUTAZIONE	UNITA' DI MISURA	VALORE
Spessore	EN 438-2.5	spessore	mm	$2,0 \leq s < 3,0$ $\pm 0,25$ $3,0 \leq s < 5,0$ $\pm 0,40$ $5,0 \leq s < 8,0$ $\pm 0,50$ $8,0 \leq s < 12,0$ $\pm 0,70$ $12,0 \leq s < 16,0$ $\pm 0,80$ $16,0 \leq s < 20,0$ $\pm 0,90$ $20,0 \leq s < 25,0$ $\pm 1,00$ $25,0 \leq s$ da concordare
Planarità ⁽¹⁾	EN 438-2.9	deformazione massima	mm/mtl	$2,0 \leq S < 6,0$ 8,0 $6,0 \leq S < 10,0$ 5,0 $10,0 \leq S$ 3,0
Res. all'immersione in acqua bollente	EN 438-2.12	aspetto	delaminazione strato fenolico	passa non delamina
Resistenza al vapore d'acqua	EN 438-2.14	aspetto	grado	≥ 3
Stabilità dimensionale alle temperature elevate	EN 438/2.17	variazione dimensionale cumulativa	% long.(L) % trasv.(T)	$2,0 \leq S < 5,0$ L 0,40 / T 0,80 $5,0 \leq S$ L 0,30 / T 0,60
Resistenza alle fessurazioni	EN 438-2.24	aspetto	grado	≥ 4
Resistenza al graffio	EN 438-2.25	aspetto	grado	≥ 1
Resistenza alle macchie	EN 438/2.26	aspetto gruppi 1-2-3	grado	≥ 4
Solidità dei colori alla luce ⁽²⁾	EN 438-2.27	contrasto	grado scala grigi	≥ 4
Resistenza a flessione	EN ISO 178	sollecitazione	Mpa	≥ 80
Modulo di elasticità a flessione a flessione (E)	EN ISO 178	sollecitazione	Mpa	≥ 9.000
Densità	ISO 1183-1	densità	gr/cm ³	$\geq 1,35$

LAMCO HPL COMPACT - METALLI (MCS) (EN 438-8)

ALLEGATO

(1) tali valori sono validi solo se vengono rispettate le modalità e le condizioni di stoccaggio dei normali compact HPL e compact HPL RE. Inoltre si riferiscono a pannelli MCS con due facce decorative uguali.

(2) anomalo scurimento e/o fotocromia sono dovuti all'effetto shock dell'esposizione accelerata ma non sono caratteristici dell'esposizione naturale.

ALTRE INFORMAZIONI DI CARATTERE GENERALE

- adatto soltanto per applicazioni verticali in ambienti interni
- sconsigliato in ambienti ad alto tasso di umidità
- attenzione alla direzionalità: accostare i pannelli solo testa-testa e non testa-coda e neanche longitudinale con trasversale.
- Nelle operazioni di movimentazione trattare i pannelli con estrema cura in quanto, sebbene la superficie possa essere protetta da un film pelabile, i bordi affilati possono tagliarlo e rigare la superficie.
- effettuare le lavorazioni (taglio, foratura, fresatura, etc.) sul lato inferiore, non a vista, del pannello.
- Il film protettivo, quando è previsto, deve essere pelato contemporaneamente sulle due facce.
- Non applicare nastri autoadesivi sulla superficie metallica.