

## LAMCO HPL FORM (HGP-VGP)

Materiale costituito da strati di carta kraft impregnata con resine termoindurenti e da uno o più strati superficiali di carta decorativa impregnata con resine aminoplastiche, pressati a 9 MPa e a circa 125-130 °C. Adatto per essere piegato a caldo per la realizzazione di piani di lavoro, antine, mensole, eliminando il problema degli spigoli vivi. Questo materiale è prodotto in conformità alla norma EN 438-3:2005

CARATTERISTICA	METODO DI PROVA (EN 438: 2005)	CRITERIO DI VALUTAZIONE	UNITA' DI MISURA	VALORE HGP	VALORE VGP
Tolleranza spessore	EN 438-2.5	spessore (S)	mm	$0,5 \leq S \leq 1,0 \pm 0,10$ $1,0 < S < 2,0 \pm 0,15$	$0,5 \leq S \leq 1,0 \pm 0,10$ $1,0 < S \leq 1,2 \pm 0,15$
Tolleranza di planarità	EN 438-2.9	deformazione massima	mm/mtl	60	60
Resistenza all'abrasione	EN 438-2.10	resistenza all'abrasione	giri	IP $\geq$ 150 A $\geq$ 350	IP $\geq$ 50 A $\geq$ 150
Res. all'immersione in acqua bollente	EN 438-2.12	aspetto finitura lucida aspetto altre finiture	grado	$\geq$ 3 $\geq$ 4	$\geq$ 3 $\geq$ 4
Resistenza al calore secco (180 °C)	EN 438-2.16	aspetto finitura lucida aspetto altre finiture	grado	$\geq$ 3 $\geq$ 4	$\geq$ 3 $\geq$ 4
Resistenza al calore umido (100 °C)	EN 12721	aspetto finitura lucida aspetto altre finiture	grado	$\geq$ 3 $\geq$ 4	$\geq$ 3 $\geq$ 4
Stabilità dimensionale alle temperature elevate	EN 438-2.17	variazione dimensionale cumulativa	% long. % trasv.	$\leq$ 0,55 $\leq$ 1,05	$\leq$ 0,75 $\leq$ 1,25
Res. all'urto con sfera di piccolo diametro	EN 438-2.20	forza d'urto	N	$\geq$ 20	$\geq$ 15
Resistenza alle fessurazioni	EN 438-2.23	aspetto	grado	$\geq$ 4	$\geq$ 4
Resistenza al graffio <sup>(1)</sup>	EN 438-2.25	forza	grado	$\geq$ 3	$\geq$ 2
Resistenza alle macchie	EN 438-2.26	aspetto gruppi 1-2 aspetto gruppo 3	grado	5 $\geq$ 4	5 $\geq$ 4
Solidità dei colori alla luce	EN 438-2.27	contrasto	grado scala grigi	$\geq$ 4	$\geq$ 4
Resistenza alle bruciature di sigaretta	EN 438-2.30	aspetto	grado	$\geq$ 3	$\geq$ 3
Resistenza al vapore d'acqua	EN 438-2.14	aspetto finitura lucida aspetto altre finiture	grado	$\geq$ 3 $\geq$ 4	$\geq$ 3 $\geq$ 4
Formabilità	EN 438-2.32	raggio	mm	$\leq$ s x 10 long. $\leq$ s x 20 trasv.	$\leq$ s x 10 long. $\leq$ s x 20 trasv.
Resistenza al blistering	EN 438-2.34	tempo	secondi	s < 0,8 mm: $\geq$ 10 s $\geq$ 0,8 mm: $\geq$ 15	s < 0,8 mm: $\geq$ 10 s $\geq$ 0,8 mm: $\geq$ 15
Resistenza elettrica	NF PA 99	-	Ohm	$10^8 - 10^{11}$	$10^8 - 10^{11}$
Densità	ISO 1183	densità	gr/cm <sup>3</sup>	$\geq$ 1,40	$\geq$ 1,40

(1) La resistenza al graffio è fortemente influenzata dal tono di colore e dal tipo di finitura superficiale. N.B. La tecnologia e il tipo di pigmenti impiegati possono essere causa di differenze di colore al variare del lotto di produzione.

## LAMCO HPL FORM (HGP-VGP)

### COMPORTAMENTO AL FUOCO

METODO DI PROVA	NORMA	CLASSIFICAZIONE	
		HGP/VGP tipo flame retardant	HGP/VGP
Piccola fiamma e px radiante	UNI 8457 UNI 9174 UNI 9177	classe 1	classe 2
	UNI CEI 11170-3	classe 1A	—
Propagazione di fiamma	BS 476-7	classe 1	classe 2
Densità e tossicità fumi	NF F 16-101 UNI CEI 11170-3	min F2	min F2

N.B. Il comportamento al fuoco dipende dallo spessore e dal montaggio del laminato, dalle caratteristiche del supporto e della colla utilizzata.