

## LAMCO HPL TUTTOCOLORE (BTS)

Laminato colorato sulla superficie e in tutto lo spessore, composto da strati di carta colorata e impregnata con resine termoindurenti; il tutto è sottoposto all'azione combinata di calore ( $\geq 120^\circ\text{C}$ ) e alta pressione ( $\geq 5\text{Mpa}$ ). Questo materiale è prodotto in conformità alla norma EN 438-9.

CARATTERISTICA	METODO DI PROVA (EN 438: 2005)	CRITERIO DI VALUTAZIONE	UNITA' DI MISURA	VALORE
Spessore	EN 438-2.5	spessore (S)	mm	S = 1,0 $\pm 0,15$ 1,0 < S < 2,0 $\pm 0,18$
Planarità	EN 438-2.9	deformazione massima	mm/mtl	100,0
Resistenza all'abrasione	EN 438-2.10	resistenza all'abrasione	giri	IP $\geq 150$ A $\geq 350$
Resistenza all'immersione in acqua bollente <sup>(1)</sup>	EN 438-2.12	aspetto finitura lucida aspetto altre finiture	grado	$\geq 3$ $\geq 4$
Resistenza al vapore d'acqua	EN 438-2.14	aspetto finitura lucida aspetto altre finiture	grado	$\geq 3$ $\geq 4$
Resistenza al calore secco (180°C)	EN 438-2.16	aspetto finitura lucida aspetto altre finiture	grado	$\geq 3$ $\geq 4$
Stabilità dimensionale alle temperature elevate	EN 438-2.17	variazione dimensionale cumulativa	% L=longitud. T=trasversale	L $\leq 0,80$ T $\leq 1,40$
Resistenza al graffio <sup>(2)</sup>	EN 438-2.25	aspetto finitura lucida aspetto altre finiture	grado	$\geq 2$ $\geq 3$
Resistenza alle macchie	EN 438-2.26	aspetto gruppi 1-2 aspetto gruppo 3	grado	5 $\geq 4$
Solidità dei colori alla luce <sup>(3)</sup>	EN 438-2.27	contrasto	grado scala grigi	superficie $\geq 4$ anima $\geq 3$
Resistenza alle bruciature di sigaretta	EN 438-2.30	aspetto	grado	$\geq 3$
Densità	EN ISO 1183-1	densità	gr/cm <sup>3</sup>	$\geq 1,40$

(1) Leggere fessurazioni possono presentarsi sul bordo del campione.

(2) La resistenza al graffio è fortemente influenzata dal tono di colore e dal tipo di finitura superficiale.

(3) Anomalo scurimento e/o fotocromia sono dovuti all'effetto shock dell'esposizione accelerata ma non sono caratteristici dell'esposizione naturale.

N.B. La tecnologia e il tipo di pigmenti impiegati possono essere causa di differenze di colore al variare del lotto di produzione. Inoltre, i decorativi nella versione LAMCO<sup>HPL</sup>TUTTOCOLORE, possono differire, in quanto a tonalità, dai decorativi con stesso numero di codice colore, degli altri prodotti Lamicolor. Tale lieve variazione è dovuta alla diversa colorazione del cuore del laminato.

### CONSIGLI PER LA LAVORAZIONE E LA MESSA IN OPERA DEL LAMCO<sup>HPL</sup> TUTTOCOLORE

Per la lavorazione e la messa in opera del LAMCO<sup>HPL</sup>TUTTOCOLORE sono necessarie alcune raccomandazioni specifiche qui indicate:

**Trasporto e Immagazzinaggio** Sia nel formato standard che nei formati a misura, i pannelli di LAMCO<sup>HPL</sup>TUTTOCOLORE devono essere tenuti in posizione orizzontale, appoggiati su tutta la superficie e non posizionati "a coltello", in un locale chiuso e asciutto con condizioni ambientali tra i 10° e 30° e con il 40-65% di umidità.

**Taglio** È opportuno limitare il taglio dei pannelli alle seghe circolari fisse effettuando una regolazione accurata dell'altezza della lama onde evitare scheggiature sulla parte inferiore. Risultati ottimali si ottengono utilizzando un incisore insieme alla lama di taglio. Il pannello deve essere sempre tagliato in modo che il senso longitudinale rappresenti il lato lungo del pezzo. Sono sconsigliate seghe portatili e seghe a nastro. Sono assolutamente da evitare tagli ad angolo retto.

**Foratura** Si raccomandano fori con un diametro circa 2,0 mm più largo di quello delle viti. Occorre curare scrupolosamente dimensione e qualità dei fori al fine di evitare la propagazione di eventuali fessurazioni, originate dal foro stesso. La propagazione della fessurazione può verificarsi in seguito alle lievi variazioni dimensionali del pannello che naturalmente avvengono per i cambiamenti di temperatura e umidità dell'ambiente.

**Traforatura** Si richiede la massima cautela nel taglio degli angoli arrotondati (raggio di almeno 5 mm) in modo che non ci sia alcuna scheggiatura su entrambe le facce. Una traforatura o un taglio interno male eseguiti portano inevitabilmente alla fessurazione del materiale.

**Applicazione** In funzione delle condizioni di temperatura e umidità, il LAMCO<sup>HPL</sup>TUTTOCOLORE si contrae e si dilata sia in senso longitudinale che in senso trasversale. Si raccomanda perciò di condizionare sempre il materiale, insieme ai supporti e ai laminati di equilibratura scelti, in un locale con temperatura di ca. 20°C e 50% di U.R., prima dell'applicazione. In ogni caso, data la sensibilità di questo prodotto al calore secco ed all'umidità, se ne sconsiglia l'applicazione in aree con tali caratteristiche. È opportuno evitare l'uso del LAMCO<sup>HPL</sup>TUTTOCOLORE ove ci sia presenza ravvicinata di lampade o sorgenti di calore che creino accumuli di calore in certi punti del pannello. Occorre garantire sempre una buona circolazione d'aria su entrambi i lati in caso di doppio decorativo.

**Equilibratura** Il LAMCO<sup>HPL</sup>TUTTOCOLORE ha caratteristiche fisiche che lo differenziano dal Lamco HPL; Pertanto, si consiglia di utilizzare sulle due facce del composito lo stesso materiale. Se si vogliono utilizzare come bilanciatori altri materiali, compreso il Lamco HPL, è necessario effettuare prove preliminari.

**Incollaggio** L'incollaggio del LAMCO<sup>HPL</sup>TUTTOCOLORE è possibile su supporti a base legnosa, come MDF e truciolare, mentre si sconsiglia l'uso di supporti minerali e compensati e/o multistrati. Per quanto riguarda gli adesivi, si consiglia l'uso di collanti a pressione e in particolare colle viniliche e colle urea-formaldeide con tecnologia preferibilmente a freddo. Si sconsiglia l'uso di colle al neoprene ogni qualvolta si debbano effettuare traforature, tagli interni e forature, in quanto si potrebbero verificare fessurazioni.

E' importante che la colla venga spalmata uniformemente su tutta la superficie e in quantità sufficiente.

**Pulizia** Il LAMCO<sup>HPL</sup>TUTTOCOLORE può essere ripulito da impurità quali polvere, grasso, liquidi alimentari, cosmetici, colori, vernici e altre impurità similari, mediante l'impiego dei comuni detergenti per uso domestico o solventi quali acqua o etanolo. E' assolutamente sconsigliato l'utilizzo di sostanze abrasive e graffianti. Non usare detergenti contenenti acidi forti o sali fortemente acidi, quali ad esempio decalcificanti a base di acido formico e di acido aminosolfatico, pulitori per scarichi, pulitori per argento e detergenti per forno.

Al termine della pulizia, sciacquare e asciugare sempre, con panni non abrasivi.

Si ricorda inoltre che è sempre buona norma lasciare per il minor tempo possibile le impurità a contatto con il LAMCO<sup>HPL</sup>TUTTOCOLORE.