

LAMCO HPL STANDARD (HGS-HGF)

Materiale costituito da strati di carta kraft impregnata con resine termoindurenti e da uno o più strati superficiali di carta decorativa impregnata con resine aminoplastiche, pressati a pressioni 7 MPa e temperature 130 °C. E' disponibile anche nella versione HGF dove additivi flame retardant sono aggiunti alla carta kraft. Questo materiale è prodotto in conformità alla norma EN 438-3

CARATTERISTICA	METODO DI PROVA (EN 438: 2016)	CRITERIO DI VALUTAZIONE	UNITA' DI MISURA	VALORE HGS-HGF
Spessore	EN 438-2.5	spessore (S)	mm	0,5 S 1,0 ±0,10 1,0 < S < 2,0 ±0,15
Planarità⁽¹⁾	EN 438-2.9	deformazione massima	mm/m	60
Resistenza all'abrasione	EN 438-2.10	resistenza all'abrasione	giri	IP ≥ 150
Res. all'immersione in acqua bollente	EN 438-2.12	aspetto	grado finitura lucida altre finiture	≥ 3 4
Resistenza al calore secco (160°C)	EN 438-2.16	aspetto	grado finitura lucida altre finiture	≥ 3 ≥ 4
Resistenza al calore umido (100°C)	EN 438-2.18	aspetto	grado finitura lucida altre finiture	≥ 3 ≥ 4
Stabilità dimensionale alle temperature elevate	EN 438-2.17	variazione dimensionale cumulativa	% long. % trasv.	≤ 0,55 ≤ 1,05
Res. all'urto con sfera di piccolo diametro	EN 438-2.20	forza elastica	N	≥ 20
Resistenza alle fessurazioni	EN 438-2.23	aspetto	grado	≥ 4
Resistenza al graffio⁽²⁾	EN 438-2.25	forza	grado superfici lisce superfici strutturate	≥ 2 ≥ 3
Resistenza alle macchie	EN 438-2.26	aspetto	grado gruppi 1 & 2 gruppo 3	5 ≥ 4
Solidità dei colori alla luce	EN 438-2.27	contrasto	grado scala grigi	≥ 4
Resistenza al vapore d'acqua	EN 438-2.14	aspetto	grado finitura lucida altre finiture	≥ 3 ≥ 4
Resistenza elettrica	EN 61340-4-1	R _v (23°C /50% RH)	Ohm	10 ⁹ - 10 ¹¹
Densità	ISO 1183	densità	gr/cm ³	≥ 1,35

(1) A condizione che i laminati siano conservati nel modo e nelle condizioni raccomandate nel nostro Manuale di informazioni tecniche.

(2) La resistenza al graffio è fortemente influenzata dal tono di colore e dal tipo di finitura superficiale.

N.B. La tecnologia e il tipo di pigmenti impiegati possono essere causa di differenze di colore al variare del lotto di produzione.

LAMCO HPL STANDARD (HGS-HGF)

COMPORTAMENTO AL FUOCO

METODO DI PROVA	NORMA	CLASSIFICAZIONE ⁽³⁾	
		HGF	HGS
Piccola fiamma e px radiante	UNI 8457 UNI 9174 UNI 9177	classe 1	classe 1
Propagazione di fiamma	BS 476-7	classe 1	classe 2
Brandschacht	DIN4102-1	B1	B2
Epiradiatore	NF P 92-501	M1	min. M3
Densità e tossicità fumi	NF F 16-101	min F2	min F2

(3) Le classificazioni riportate sono indicative: il comportamento al fuoco dipende dallo spessore e dal montaggio del laminato, dalle caratteristiche del supporto e della colla utilizzata. Il comportamento al fuoco del pannello composito è quindi di responsabilità del produttore del composito.